

純銅系

取扱い規格材 オリジナル材

http://www.chuetsu-metal.co.jp/

材質名称	材質記号	化学成分 (mass%)												機械的性質				導電率 (室温) %I.A.C.S	主な用途
		Cu	Cr	Zr	P	Ni	Al	Be	その他 Others					引張強さ N/mm ²	0.2%耐力 N/mm ²	伸び %	硬さ (ブリネル)		
																	HBW		
無酸素銅	OFC (C1020相当)	99.96以上												195以上	40以上	40以上	45以上 (10/500)	98以上	電子・電機機器、ブスバー、 熱交換器、純Ti鑄造用鑄型等
リン脱酸銅	DCuT	99.75以上			0.004~ 0.040									195以上	40以上	40以上	45以上 (10/500)	75以上	ルツボ等
クロム銅 (析出硬化型)	CRM-A	98.0以上	0.5~1.5											390以上	275以上	10以上	110以上 (10/1000)	80以上	各種リング、溶接用電極、 非鉄金属用連続鑄造鑄型、 バックングプレート等
	CRM-B													340以上	235以上	20以上	100以上 (10/1000)	80以上	
クロム・ジルコニウム銅 (析出硬化型)	CCM-A	98.0以上	0.5~1.5	0.08~0.30										390以上	275以上	15以上	110以上 (10/1000)	80以上	連続鑄造鑄型用銅板、ルツボ 磁性材料及びアモルファス薄帯鑄造 用ロール、線材鑄造用鑄造輪等
	CCM-B													340以上	235以上	25以上	100以上 (10/1000)	80以上	
	CCM-AX													440以上	390以上	10以上	130以上 (10/1000)	80以上	
ニッケル・ベリリウム銅 (析出硬化型)	PH-12A	残部				0.5~1.5		0.10~0.30	0.05~0.4					590以上	490以上	10以上	180以上 (10/1000)	60以上	磁性材料及び薄板鑄造用ロール、 溶接用電極等
	PH-24	98.0以上		0.10~0.30					Mg: 0.03~0.06					540以上	390以上	15以上	150以上 (10/1000)	60以上	
鑄型内電磁攪拌用 クロム・ジルコニウム銅	ES-70A	残部	0.5~1.5	0.08~0.30		0.1~0.3								390以上	275以上	20以上	110以上 (10/1000)	70±5	鑄型内電磁攪拌装置用銅板
	ES-70B													340以上	245以上	25以上	100以上 (10/1000)	70±5	
	ES-60A					0.1~0.4								390以上	275以上	20以上	110以上 (10/1000)	60±5	
	ES-60B													340以上	245以上	25以上	100以上 (10/1000)	60±5	
	ES-50A					0.3~0.7								390以上	275以上	20以上	110以上 (10/1000)	50±5	
	ES-50B													340以上	245以上	25以上	100以上 (10/1000)	50±5	
	ES-40A					0.7~1.1								390以上	275以上	20以上	110以上 (10/1000)	40±5	
	ES-40B													340以上	245以上	25以上	100以上 (10/1000)	40±5	
	ES-30A					1.0~2.0								390以上	275以上	20以上	110以上 (10/1000)	30±5	
	ES-30B													340以上	245以上	25以上	100以上 (10/1000)	30±5	

機械的性質の*数値は参考値とする。